



Richtlinien für eine optimale Bearbeitung von Plattenwerkstoffen

Seite 1 von 1



Allgemein:

Bei der Lagerung und Bearbeitung von Echtholz Plattenwerkstoffen (Tischlerplatten, Massivplatten, Sperrhölzern etc.) sollten folgende Punkte unbedingt Beachtung finden. Bei Einhaltung dieser Richtlinien können unerwünschte Reaktionen der Plattenwerkstoffe weitestgehend vermieden werden.

Besonderheiten:

ROHOL Massiv-, Multiplex- und Tischlerplatten sind schonend aus ausgesuchten Hölzern nach dem neuesten Stand der Technik produziert. Durch die hochwertigen Plattenkonstruktionen werden Verzugerscheinungen weitestgehend minimiert. Jede ROHOL Platte wird vor der Auslieferung auf ihre normgerechte Planlage kontrolliert. Einwirkungen von Temperatur und Feuchtigkeit können jedoch das Stehvermögen des Naturproduktes Holz immer beeinflussen.

Auf Grund der Vielfalt der möglichen Bearbeitungsvarianten empfehlen wir die Durchführung von Bearbeitungs- und Lackiersversuchen!
Die Eignung der gewählten Oberflächenbehandlungen ist für die einzelnen Holzarten festzustellen.

Verarbeitung:

Bei der Weiterverarbeitung beide Seiten exakt gleich behandeln (Überfurnierung):

- ✓ Gleiche Holzart
- ✓ Gleiche Furnierdicke
- ✓ Gleiche Presstemperatur

Bei Endbehandlung der Platten beide Seiten exakt gleich behandeln:

- ✓ Gleicher Schriff
- ✓ Gleiche Beizung
- ✓ Gleiche Lackierung (Wachs, Öl)

Lagerung:

Auslagerung bei Verarbeiter / Händler (Klimatisierung in der Werkstätte), unbedingt im Stapel liegend! (1-2 Wochen)

Diese technische Information verliert bei Erscheinen einer Neuauflage, bedingt durch den technischen Fortschritt, ihre Gültigkeit. Unsere Angaben werden nach neuesten technischen Erkenntnissen und nach bestem Wissen erstellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit einzelner Empfehlungen können wir jedoch nicht übernehmen, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unserer Einflussnahme liegen, und die Besonderheiten des Einzelfalles eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erforderlich machen. Bleiben Sie auf dem aktuellen Stand und informieren Sie sich regelmäßig über technische Änderungen und laufende Produktweiterentwicklungen.
Stand 23.11.2015 / Himmelbauer

RoHol Vertriebs GmbH
4581 Rosenau am Hengstpaß
Tel: +43 7566 600 – 0
Fax: +43 7566 600 – 237
Mail: office@rohol.at
Home: www.rohol.at