



Richtlinien für eine optimale Bearbeitung von Plattenwerkstoffen

■ ALLGEMEIN

Bei der Lagerung und Bearbeitung von Echtholz Plattenwerkstoffen (Tischlerplatten, Massivplatten, Sperrhölzern etc.) sollten folgende Punkte unbedingt Beachtung finden. Bei Einhaltung dieser Richtlinien können unerwünschte Reaktionen der Plattenwerkstoffe weitestgehend vermieden werden.

■ BESONDERHEITEN

RoHol Massiv-, Multiplex- und Tischlerplatten sind schonend aus ausgesuchten Hölzern nach dem neuesten Stand der Technik produziert. Durch die hochwertigen Plattenkonstruktionen werden Verzugserscheinungen weitestgehend minimiert.

Jede ROHOL Platte wird vor der Auslieferung auf ihre normgerechte Planlage kontrolliert. Einwirkungen von Temperatur und Feuchtigkeit können jedoch das Stehvermögen des Naturproduktes Holz immer beeinflussen.

Auf Grund der Vielfalt der möglichen Bearbeitungsvarianten empfehlen wir die Durchführung von Bearbeitungs- und Lackierversuchen!

Die Eignung der gewählten Oberflächenbehandlungen ist für die einzelnen Holzarten festzustellen.

■ VERARBEITUNG

Bei der Weiterverarbeitung beide Seiten exakt gleich behandeln (Überfurnierung)

- Gleiche Holzart
- Gleiche Furnierdicke
- Gleiche Presstemperatur

Bei Endbehandlung der Platten beide Seiten exakt gleich behandeln:

- Gleicher Schliff
- Gleiche Beizung
- Gleiche Lackierung (Wachs, Öl)

■ LAGERUNG

Auslagerung bei Verarbeiter / Händler (Klimatisierung in der Werkstätte), unbedingt im Stapel liegend! (1-2 Wochen).

Diese technische Information verliert bei Erscheinen einer Neuauflage, bedingt durch den technischen Fortschritt, ihre Gültigkeit. Unsere Angaben werden nach neuesten technischen Erkenntnissen und nach bestem Wissen erstellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit einzelner Empfehlungen können wir jedoch nicht übernehmen, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unserer Einflussnahme liegen, und die Besonderheiten des Einzelfalles eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erforderlich machen. Bleiben Sie auf dem aktuellen Stand und informieren Sie sich regelmäßig über technische Änderungen und laufende Produktweiterentwicklungen. Stand 23.11.2015

